

Všeobecné obchodní podmínky pro žárové zinkování ocelových prvků platné v Zinkovně ZWM Strumet sp. z o.o.

Tyto podmínky vymezují všeobecné požadavky, jaké musí splňovat ocelové konstrukce dodávané do Zinkovny Strumet ve Strumieni za účelem nanesení zinkové vrstvy metodou ponoření v souladu s normou DIN EN ISO 1461.

Dodržování těchto podmínek zaručí zákazníkovi včasné vyřízení jeho objednávky a spokojenost s poskytnutými službami.

V případě jednoduchých konstrukcí nebudících žádné pochybnosti, jako je např. profilová ocel, otevřené trubky s přírubami v délkách do 10100 mm není pro pozinkování nutný náhled do prováděcích výkresů daných prvků. U jiných konstrukcí však musí zákazník v zájmu kvalitního provedení antikorozi úpravy Zinkovně předložit výkresy svých konstrukcí, aby mohlo být určeno, nakolik jsou k pozinkování vhodné. V případě nutnosti bude sepsán záznam.

Prvky konstrukce musí mít technologické otvory pro zavěšení. V případě prvků s délkou do 2700 mm musí mít jeden otvor minimálně f 12 mm (velikost tohoto otvoru se odvíjí od hmotnosti konstrukce a je nutné ji konzultovat s obchodním oddělením Zinkovny) umístěný maximálně 35 mm od okraje. V případě delších prvků jsou vyžadovány dva otvory na protilehlých okrajích. Jsou přípustná i jiná technologická řešení (např. použití speciálních úchytů), ale jejich umístění je nutné konzultovat s příslušným oddělením zinkovny.

V případě prvků s dutými profily musí být konstrukce navrženy a vyrobeny tak, aby byl možný volný průtok plynů a kapalin, musí tedy mít speciální technologické otvory, jejichž velikost je nutné konzultovat se zinkovnou.

V místech přeplátovaných spojů musí být odtokové otvory, jelikož v případě netěsnosti spojů v nich může dojít k výbuchu a zničení prvku.

Konstrukce musí být očištěny (nejlépe tryskovým čištěním), nesmí mít zaválcování, stopy sněti, rozstříknutého svařovacího kovu, znečištění od barev, olejů, fermeží, protirozstříkovačích prostředků, pryskyřic atp. Odstranění nečistot zajistí odběratel. V opačném případě nezodpovídá Zinkovna Strumet za jakékoliv nečistoty nanesené vrstvy. Případné opravy nanesené vrstvy budou prováděny na náklady odběratele. Nerovnosti na povrchu oceli (zaválcování, korozní a opalové důlky, rozstříknuté kovy po svařování) jsou po pozinkování ještě zřetelnější.

V případě, že je prvek vhodný na pozinkování, ale kontrolu kvality povrchu před zahájením procesu nelze provést (např. trubkové či krabicové konstrukce), nezodpovídá Zinkovna za pozinkování daných míst.

Konstrukce musí být vyrobeny z jednoho druhu oceli, v níž je obsah křemíku menší než 0,03 % nebo v rozmezí 0,15 % až 0,25 %. Proporce vzájemně spojených prvků různé tloušťky nesmí překračovat 1: 4.

V konstrukci nesmí docházet k pnutí, protože specifika procesu zinkování mohou vést k deformaci nebo poškození prvků, což se týká zejména různého druhu plechů a prvků k nim přivařených. Zinkovna toto nemůže ovlivnit a nezodpovídá za způsobené škody.

V konstrukcích nesmí být malé mezery nebo výklenky, např. v blízkosti svařovaných spojů, jelikož se z nich mohou po pozinkování vylévat zbytky tavidla a kyseliny, které zhoršují kvalitu a vzhled povlaku (tzv. "krvavé výtoky" nebo "pocení"). Zinkovna za výše uvedené jevy nenesie odpovědnost.

V případě prvků nevhodných pro žárové zinkování se může hromadit popel, mohou vznikat krápníky zinku a nedozinkovaná místa, což zhoršuje vzhled a kvalitu povlaku. V místech žíháních hořákem nebo plazmou může dojít k situaci, kdy zinková vrstva nespĺňuje normy v důsledku ztráty kvality vrstvy materiálu.

- Neprovedení příslušných technologických odtokových otvorů může vést až k roztržení konstrukce při zinkování a způsobit popáleniny nebo jiné úrazy zaměstnanců pohybujících se v blízkosti zinkovací pece. Dále také neprovedení technologických a odtokových otvorů (nebo jejich příliš malý průměr) na jednom prvku může vést ke zničení jiných konstrukcí zavěšených na stejné traverze, které je následně třeba opravit, odleptat a opět podrobit procesu zinkování. V takovém případě nese náklady na tyto činnosti majitel vadného prvku. Další informace o průměrech technologických otvorů, jejich rozmístění a přípravě konstrukce najdete na našich internetových stránkách www.strumet.pl.

Zinkovna neprovádí povrchovou úpravu po pozinkování (např. pod nátěr). Provádíme pouze hrubou úpravu, tedy:

- očištění a zabezpečení míst kontaktu s technologickým zařízením,
- otuštění ostrých krápníků a zatečeného zinku.

Zinkovna nezodpovídá za zatečení zinku do otvorů a závitů. Odstranění těchto nedostatků provádí na vlastní náklady objednavatele. Drobné prvky, jako jsou: plíšky, úchyty, objímky, západky, střížky musí být přivařeny společně k jednomu prutu nebo úchytu, aby bylo možné je snadno a řádně zavěsit a eliminovat tak možnost ztráty drobných prvků během procesu zinkování. Zinkovna Strumet nezodpovídá za drobné prvky dodané v jiné formě a kvantitativní reklamace nebudou uznávány, jestliže nebyla předložena množstevní specifikace dodávky.

Konstrukce přivařené k pozinkování musí být uzpůsobeny k vykládce vysokozdvíhacími vozíky tak, aby vykládka mohla proběhnout rychle a bez problémů.

Objednávky na pozinkování se podávají ve dvou vyhotoveních, z nichž jedno bude po potvrzení vráceno objednavateli. Cena služby a dodací lhůta jsou stanovovány individuálně na základě kalkulace vypracované podle přiložené dokumentace.

V případě včasné objednávky lze také provést pozinkování konstrukce během jednoho dne, tzv. "na počkání". Lhůta provedení objednané služby se odvíjí od stavu povrchu materiálu a jeho připravenosti k pozinkování.

Nezbytnou podmínkou pro odložení data splatnosti je předání dokumentů o firmě: výpisu z obchodního nebo živnostenského rejstříku, DIČ a IČO a dokladu o minimálním obratu 5000 PLN netto. Úhrady za provedení služby pozinkování nespĺacené ve stanovené lhůtě budou po uplynutí 30 dní od data splatnosti bezpodmínečně předány kanceláři pro inkasování pohledávek.

Příjem a výdej zboží probíhá od pondělí do pátku od 6:00 do 21:30. Pro odběr pozinkovaného zboží je nutné předložit potvrzení o hmotnosti s číslem objednávky nebo pověření řidiče k převzetí zboží.

Závod kovovýroby Strumet sp. z o.o. - Zinkovna Strumet, Strumień, 1. ledna 2015.